

W07.15-1423-09

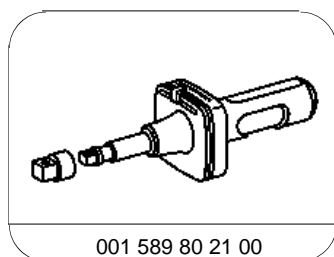
- | | | | | | |
|---|----------------------|----|----------------------|----|------------------------|
| 1 | Corps de pompe | 6 | Aimant | 11 | Joint torique (marron) |
| 2 | Pièce en croix | 7 | Plaque signalétique | 12 | Douille |
| 3 | Plaquette d'induit | 8 | Vis | | |
| 4 | Joint | 9 | Plaque de butée | | Flèche A Marque |
| 5 | Plaque intermédiaire | 10 | Joint torique (noir) | | Flèche B Marque |

	Dépose		
1	Déposer la pompe enfichable	Veiller à une extrême propreté lors de toutes les interventions sur la pompe enfichable.	AR07.15-W-8950C
2	Nettoyer la partie inférieure de la pompe enfichable	Aucune saleté ni produit de nettoyage ne doit parvenir dans la pompe enfichable, car ceci pourrait endommager la pompe enfichable.	*BR00.45-Z-1028-04A
3	Déposer les joints toriques (10, 11) sur la pompe enfichable		
4	Passer la douille (12) sur la pompe enfichable		*541589011400
5	Nettoyer la partie supérieure de la pompe enfichable	Enlever avec précautions les résidus de vernis sur les plans de joint de la pompe enfichable.	*BR00.45-Z-1028-04A
	Désassembler		
6	Marquer (flèche A) la position de montage de la plaque intermédiaire (5) par rapport au corps de pompe (1)	Utiliser exclusivement un stylo de retouche, en aucun cas un outil de percussion.	
7	Poser la pompe enfichable sur la plaque de butée (9)		
8	Avec une pointe à tracer, enlever les restes de vernis sur la tête des vis (8)		
9	Dévisser les vis (8), soulever l'aimant (6) ensemble avec la plaque intermédiaire (5) et la plaque signalétique (7).		*904589021000
10	Enlever la plaque intermédiaire (5) et la plaque signalétique (7) sur l'aimant (6) et nettoyer le plan de joint au niveau de l'aimant (6)		*BR00.45-Z-1028-04A
11	Retirer les joints (4) et nettoyer la plaque intermédiaire (5)	Veiller à ne pas endommager les plans de joint.	*BR00.45-Z-1028-04A
12	Marquer la pièce en croix (2) et la plaquette d'induit (3) par rapport au corps de pompe (1) (flèche B)	Utiliser exclusivement un stylo de retouche, en aucun cas une pointe à tracer ou un outil de percussion. La pièce en croix (2) ne doit pas être déplacée ni vrillée.	

13	Pulvériser un nettoyant sur le corps de pompe (1), la pièce en croix (2) et la plaquette d'induit (3)	i Nettoyer les pièces avec précaution. Ne pas enlever les restes de vernis sur le corps de pompe (1), car ils maintiennent la plaquette intermédiaire (5) sur le corps de pompe (1). Ne pas enlever les marques (flèche A, B).	*BR00.45-Z-1028-04A
14	Déposer la plaque de butée (9)		
15	Nettoyer la plaque signalétique (7)	i Enlever les restes de vernis dans la zone de portée des têtes de vis. Ne pas enlever le film sur la plaque signalétique.	
	Assemblage		
16	Poser une plaque de butée (9) neuve sous le corps de pompe (1)		
17	Poser les joints neufs (4) dans la plaque intermédiaire (5)	i Coller les joints (4) à la graisse.	*BR00.45-Z-1051-06A
18	Poser la plaque intermédiaire (5) sur le corps de pompe (1)	i Tenir compte des marques (flèche A, B) sur la pièce en croix (2) et sur la plaquette d'induit (3) par rapport au corps de pompe (1). Les évidements à l'ouverture dans la plaque intermédiaire (5) doivent pointer en direction de la pièce en croix (2). Les restes de vernis qui subsistent fixent la plaque intermédiaire (5) au corps de pompe (1).	
19	Poser l'aimant (6) et la plaque signalétique (7) sur la plaque intermédiaire (5)		
20	Comprimer la plaque signalétique (7), l'aimant (6), la plaque intermédiaire (5), le corps de pompe (1) et la plaque de butée (9) et fixer le tout avec des vis neuves (8)	i Serrer les vis (8) en diagonale. 	*BA07.15-N-1007-01G *904589021000 *001589802100
	Pose		
21	Retirer la douille (12) de la pompe enfichable		
22	Poser les pompes enfichables avec des joints toriques neufs (10, 11)		AR07.15-W-8950C

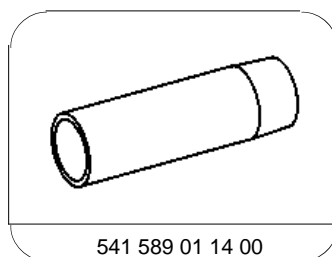
Système d'injection de gazole à pompes enfichables (MR)

Numéro	Désignation	Moteur 457.9	
BA07.15-N-1007-01G	Vis - électrovanne sur pompe enfichable (MR)	1e passe	Nm 2
		2e passe	Nm 4



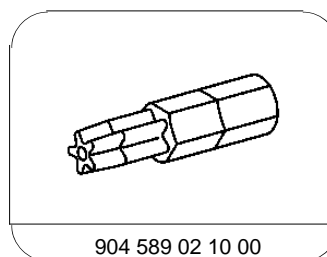
001 589 80 21 00

Tournevis dynamométrique



541 589 01 14 00

Douille



904 589 02 10 00

Embout de tournevis

Matériel de réparation

Numéro	Désignation	Référence
--------	-------------	-----------

BR00.45-Z-1028-04A	Nettoyant universel	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach Allemagne Tél. +49 7940 15-0 Fax +49 7940 15-1000 www.wuerth.de
BR00.45-Z-1051-06A	Graisse consistante	A 000 989 81 51