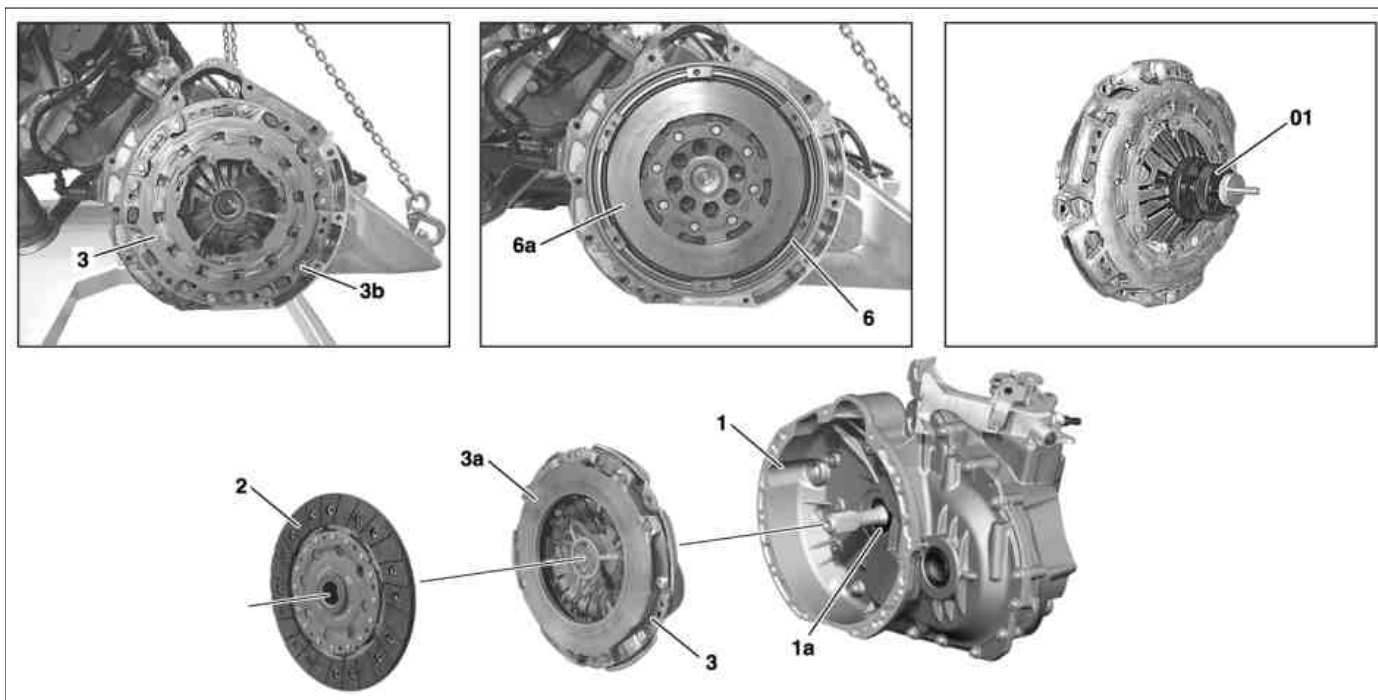


TYPE 169.0 /3, 245.20 avec MOTEUR 640.940 /941 avec BOÎTE DE VITESSES 711.640

TYPE 169.0 /3 avec MOTEUR 640.942 avec BOÎTE DE VITESSES 716.522



P25.10-2039-09

01 Outil de centrage

1 Boîte de vitesses

1a Joint à lèvres

2 Disque d'embrayage

3 Plateau de pression

3a Surface de friction

3b Vis








6 Volant moteur bimasse

6a Surface de friction

## Avis de modifications

10.10.06	"Remettre à zéro la bague de rattrapage" est supprimée		
----------	--	--	--

☒	Dépose		
⚠	Remarques relatives aux vis et écrous autobloquants		AH00.00-N-0001-01A
1	Déposer la boîte de vitesses (1)		AR26.10-P-0020AK
2	Desserrer et retirer les vis (3b) du plateau de pression (3)	⚠ Afin d'éviter tout gauchissement ou déformation du plateau de pression (3), il faut desserrer les vis (3b) progressivement en croix.	
3	Retirer le plateau de pression (3) et le disque d'embrayage (2)		
◀	Contrôler		
4	Contrôler le plateau de pression (3) et le disque d'embrayage (2)	<p>ℹ Si le disque d'embrayage est brûlé (2):</p> <p>↓</p> <p>Contrôler le cylindre émetteur pour la commande d'embrayage.</p>	<p>AR25.10-P-0050-01AK</p> <p>*BE25.10-P-1001-01D</p> <p>*BE25.10-P-1002-01D</p> <p>*BE25.10-P-1003-01D</p> <p>*BE25.10-P-1004-01D</p> <p>*BE25.10-P-1005-01D</p> <p>AR25.20-P-0102P</p>
5	Contrôler l'usure et l'étanchéité de la butée centrale d'embrayage	<p>ℹ En cas de besoin, remplacer la butée centrale d'embrayage.</p> <p>Boîte de vitesses 711.6</p> <p>Boîte de vitesses 716.5./</p>	<p>AR26.40-P-0345AK</p> <p>AR26.40-P-0345AM</p>
6	Contrôler l'usure et l'endommagement du volant moteur bi-masse (6) et le remplacer en cas de besoin		AR03.30-P-8002AL
7	Contrôler l'usure et l'endommagement de la couronne de démarreur et la remplacer en cas de besoin		AR03.30-P-8002AL

	<b>Nettoyage</b>		
8	Nettoyer la surface de friction (6a) du volant moteur bimasse (6), la dégraisser et la poncer à la toile émeri gros grains		*BR00.45-Z-1028-04A
9	Nettoyer et dégraisser la surface de friction (3a) du plateau de pression (3) et passer une toile émeri à gros grains		*BR00.45-Z-1028-04A
	<b>Pose</b>		
10	Centrer et fixer le disque d'embrayage (2) sur le plateau de pression (3) avec l'outil de centrage (01)	 Le sens de montage correct est indiqué sur le disque d'embrayage (2). Tout montage erroné entraîne des dégâts sur l'embrayage et la boîte de vitesses (1).  Suivre la notice d'utilisation de l'outil de centrage (01). 	*000589473100
11	Poser et serrer à fond le plateau de pression (3) avec le disque d'embrayage (2) sur le volant moteur bi-masse (6)	 Afin d'éviter tout gauchissement du plateau de pression (3), il faut serrer les vis (3b) progressivement en croix. 	*BA25.10-P-1001-01G
12	Enlever l'outil de centrage (01)		
13	Poser la boîte de vitesses (1)		AR26.10-P-0020AK

### Embrayage

Numéro	Désignation		Type		
			169.006/033/ 306/333	169.007/008 034/307/308 334	245.207/208 234
BE25.10-P-1001-01D	Diamètre de l'embrayage	mm	203	225	225
BE25.10-P-1002-01D	Épaisseur de la garniture	mm	3,6...3,7	3,7	3,7
BE25.10-P-1003-01D	Usure totale maximale	mm	2,9	2,9	2,9
BE25.10-P-1004-01D	Voile latéral max.	mm	-	0,5	0,5
BE25.10-P-1005-01D	Épaisseur non comprimée	mm	8,8...9,2	8,8...9,2	8,8...9,2

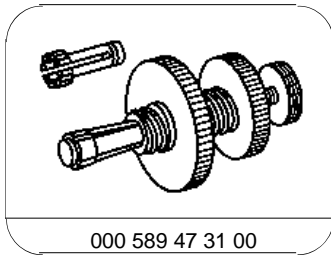
### Embrayage

Numéro	Désignation	Type 169			
BA25.10-P-1001-01G	Vis plateau de pression sur volant moteur	8 vis - M6	Préserrage	Nm	3
			Serrage	Nm	9
		6 vis - M8	Préserrage	Nm	4
			Serrage	Nm	22

### Embrayage

Numéro	Désignation	Type 245			
BA25.10-P-1001-01G	Vis plateau de pression sur volant moteur	8 vis - M6	Préserrage	Nm	3

		Serrage	Nm	9
	6 vis - M8	Préserrage	Nm	4
		Serrage	Nm	22



Outil de centrage

### Matériel de réparation

Numéro	Désignation	Référence
BR00.45-Z-1028-04A	Nettoyant universel	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach Allemagne Tél. +49 7940 15-0 Fax +49 7940 15-1000 www.wuerth.de