

MOTEUR 640.940 /941 /942 sur TYPE 169.0 /3

MOTEUR 640.940 sur TYPE 245.207

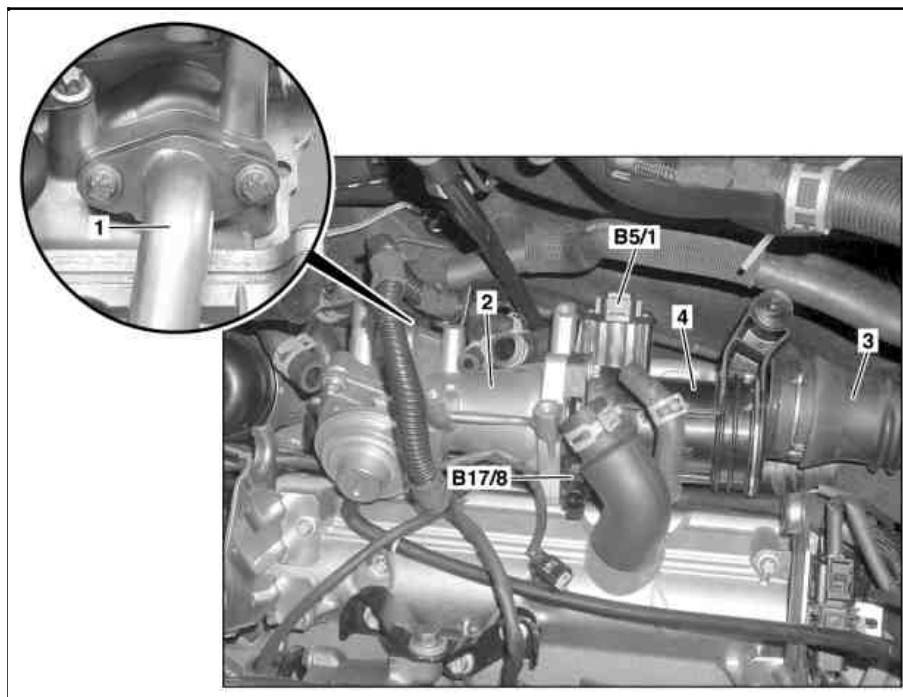
MOTEUR 640.941 sur TYPE 245.208

Représentation sur véhicule sans filtre à particules

- 1 Conduite de recyclage des gaz d'échappement
- 2 Boîtier de mélange
- 3 Canalisations d'air de suralimentation
- 4 Etrangleur d'air d'admission

B5/1 Transmetteur de pression de suralimentation

B17/8 Capteur de température d'air de suralimentation



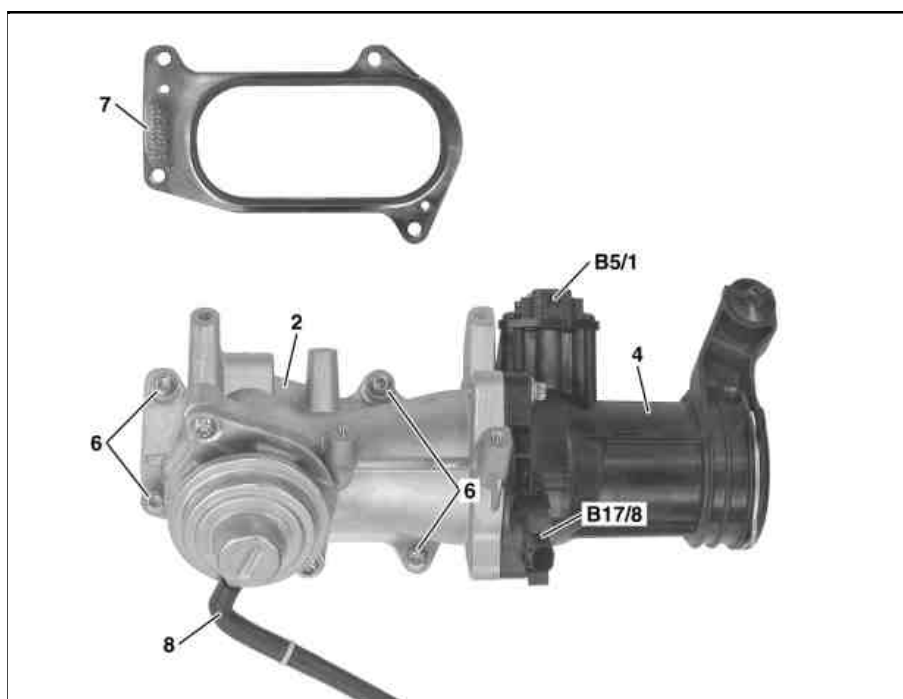
P09.20-2122-06

Représentation sans dépollution des gaz d'échappement avec technique EU5 / sans filtre à particules

- 2 Boîtier de mélange
- 4 Etrangleur d'air d'admission
- 6 Vis
- 7 Joint
- 8 Durit de dépression

B5/1 Transmetteur de pression de suralimentation

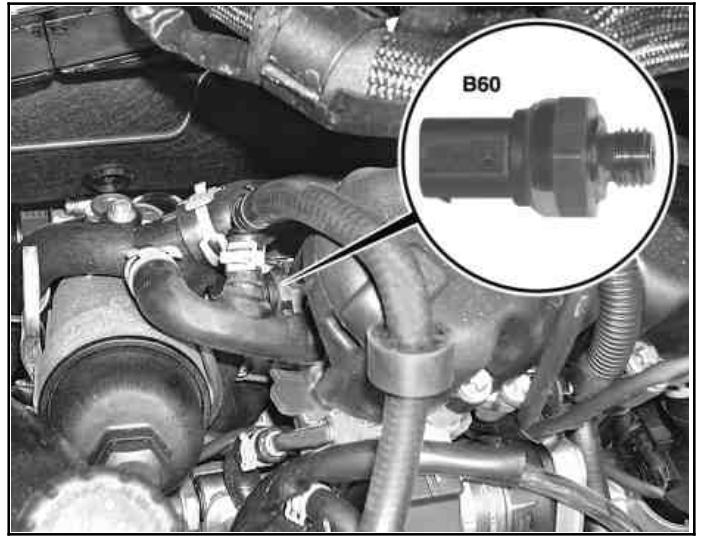
B17/8 Capteur de température air de suralimentation



P09.20-2123-06

Représentation sur véhicule avec filtre à particules

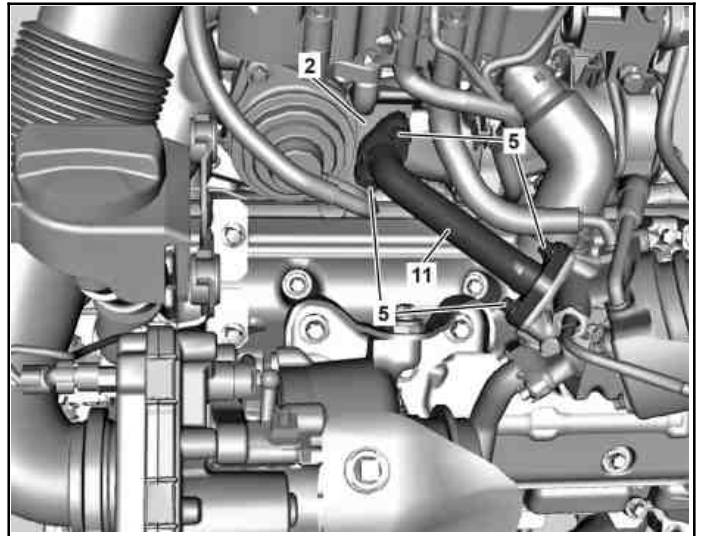
B60 Transmetteur de contre-pression des gaz d'échappement



P07.04-2307-11








Représentation sur véhicule avec dépollution des gaz d'échappement, en technique EU5

- 2 Boîtier de mélange
- 5 Vis
- 11 Conduite de recyclage des gaz d'échappement



P14.20-2289-11

	Déposer, poser		
	Instruction pour éviter une détérioration des composants électroniques par décharge électrostatique		AH54.00-P-0001-01A
		i Sur les véhicules avec code (474) Filtre à particules, l'étrangleur d'air d'admission (4) est remplacé par un actuateur de papillon	
1	Ouvrir le capot moteur		
2	Déposer le boîtier de filtre à air		AR09.10-P-1150AL
3	Déposer la partie inférieure du carénage		AR94.30-P-5300AK
4	Démonter l'habillage avant du compartiment moteur	Type 245	AR61.20-P-1105BK
5	Vidanger le liquide de refroidissement du radiateur Instructions concernant le liquide de refroidissement		AR20.00-P-1142AL AH20.00-N-2080-01A
6	Déposer le séparateur d'huile		AR01.20-P-9750AL
7	Démonter la conduite de recyclage des gaz d'échappement (1) sur le boîtier de mélange (2)	i Pose: Nettoyer les plans de joint et remplacer le joint. Nm Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur boîtier mélangeur	*BA09.41-P-1004-01I
8	Déposer la conduite de recyclage des gaz d'échappement (11)	Véhicules avec code (928) Dépollution des gaz d'échappement avec technique EU5 Nm Vis tube de recyclage des gaz sur boîtier de mélange/convertisseur de pression recyclage des gaz d'échappement gaz chauds	*BA14.40-P-1005-02B

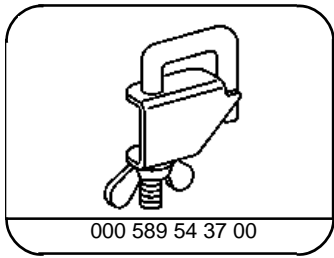
9	Obturer les conduites de frigorigène sur le convertisseur de pression des gaz d'échappement chauds recyclés (Y31/15)	Véhicules avec code (928) Dépollution des gaz d'échappement avec technique EU5  Pince	*000589543700
10.1	Démonter l'étrangleur d'air d'admission (4) du boîtier de mélange (2) et le sortir un peu	Véhicules sans filtre à particules  Ne pas séparer l'étrangleur d'air d'admission (4) et le conduit d'air de suralimentation (3).  Vis - étrangleur d'air d'admission resp. actionneur de papillon sur boîtier de mélange	*BA09.41-P-1002-01I
10.2	Démonter l'actuateur de papillon des gaz du boîtier de mélange (2) et le sortir un peu	Véhicules avec code (474) Filtre à particules  Ne pas séparer l'actuateur de papillon et le conduit d'air de suralimentation (3).  Vis - étrangleur d'air d'admission resp. actionneur de papillon sur boîtier de mélange	*BA09.41-P-1002-01I
11	Retirer les connecteurs électriques sur la sonde de température d'air de suralimentation (B17/8) et sur le transmetteur de pression de suralimentation (B5/1)		
12	Défaire le connecteur électrique sur l'actionneur de papillon	Véhicules avec code (474) Filtre à particules	
13	Déposer le transmetteur de contre-pression des gaz d'échappement (B60)	Véhicules avec code (474) Filtre à particules	AR07.04-P-0007AK
14	Déposer le variateur de recyclage des gaz d'échappement	Véhicules avec code (474) Filtre à particules	AR14.20-P-1020AK
15	Dévisser les vis (6) du boîtier de mélange (2)	 Vis - boîtier de mélange sur tuyau de distribution d'air de suralimentation	*BA09.41-P-1001-01I
16	Déposer le boîtier de mélange (2)	 Pose: Nettoyer les plans de joints et remplacer le joint (7).	
17	Effectuer la pose dans l'ordre inverse		

 **Tuyau/refroidisseur de suralimentation**

Numéro	Désignation		Moteur 640
BA09.41-P-1001-01I	Vis - boîtier de mélange sur tuyau de distribution d'air de suralimentation	Nm	12
BA09.41-P-1002-01I	Vis - étrangleur d'air d'admission resp. actionneur de papillon sur boîtier de mélange	Nm	12
BA09.41-P-1004-01I	Vis conduite de recyclage des gaz d'échappement sur boîtier mélangeur	Nm	12

 **Retraitement des gaz d'échappement**

Numéro	Désignation		Moteur 640 avec code 928
BA14.40-P-1005-02B	Vis tube de recyclage des gaz sur boîtier de mélange/ convertisseur de pression recyclage des gaz d'échappement gaz chauds	Nm	9



000 589 54 37 00

Pince