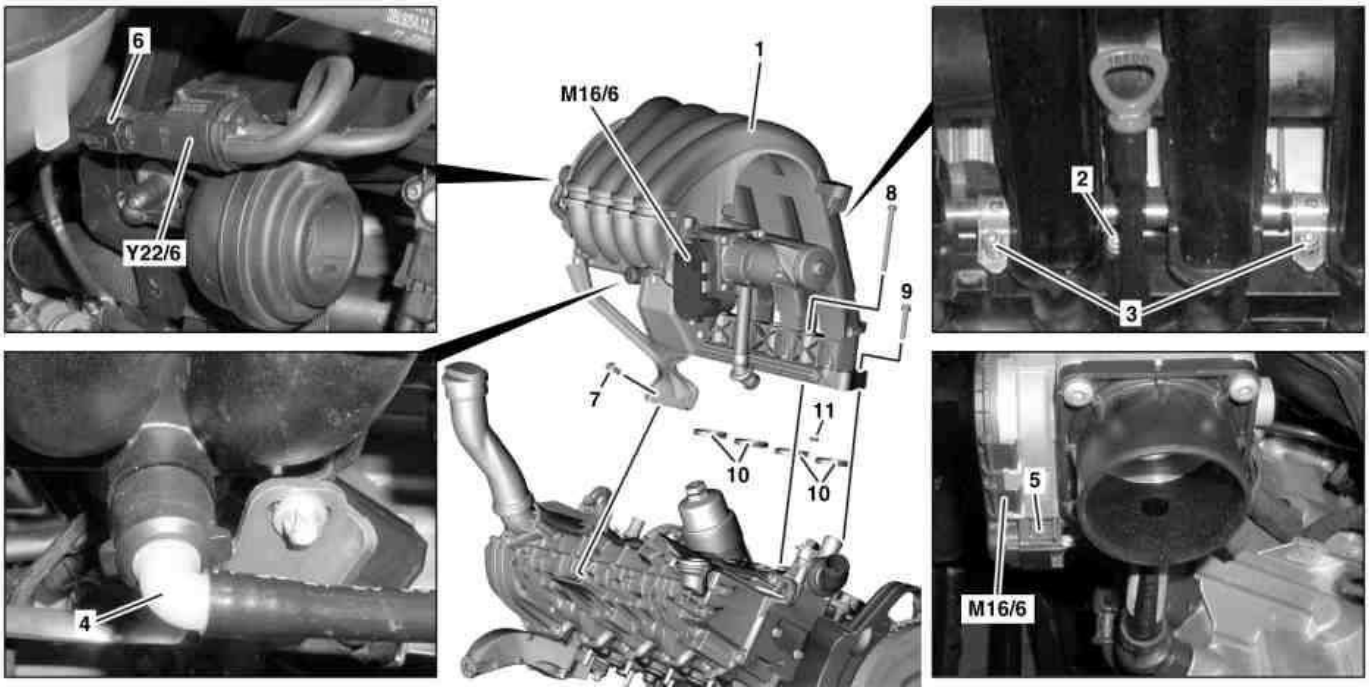
AR09.20-P-1310AK Déposer, poser la tubulure d'admission 22.4.08

MOTEUR - 266.920 /940 /960 sur TYPE 169.0 /3, 245.2

P09.20-2130-09



1 - Tubulure d'admission
2 - Vis
3 - Vis
4 - Conduite de dépression
5 - Connecteur électrique
6 - Connecteur électrique
7 - Vis
8 - Vis
9 - Vis
10 - Joints profilés en caoutchouc
11 - Joint caoutchouc profilé
M16/6 - Variateur papillon des gaz
Y22/6 - Vanne d'inversion tubulure d'admission à résonance

Avis de modifications
22.4.08 Valeur modifiée : vis - appui de support de tubulure d'admission sur couvre-culasse *BA09.20-P-1005-01O

Dépose, pose

1	Déposer le boîtier de filtre à air		Dépose et repose du filtre à air
2	Retirer la vis (2) et fixer le tube de jauge à huile sur le tablier au moyen d'un serre-câble approprié	Nm	*BA09.20-P-1003-01O
3	Dévisser les vis (3) et poser de côté le répartiteur de carburant, la conduite de carburant restant raccordée	Voir :↓	
		Déposer, poser le répartiteur de carburant, ensemble avec les injecteurs	Déposer, poser le répartiteur de carburant, ensemble avec les injecteurs
4	Démonter la conduite de dépression (4) du servofrein sur la tubulure d'admission (1)		
5	Débrancher le connecteur électrique (5) sur l'actionneur de papillon (M16/6) et enlever le faisceau de câbles du clip de maintien		
6	Débrancher la conduite à dépression et le connecteur électrique de la valve de commutation régénération	Voir :↓	
		Dépose, pose de la valve de commutation régénération	Dépose, pose de la valve de commutation régénération
7	Défaire le connecteur électrique sur la sonde de température d'air d'admission	Voir :↓	
		Déposer, poser la sonde de température d'air d'admission	Dépose, pose de la sonde de température d'air d'admission
8	Retirer le connecteur électrique sur le capteur de pression de tubulure d'admission	Voir :↓	
		Déposer, poser le capteur de pression de tubulure d'admission	Dépose, pose du capteur de pression dans la tubulure d'admission
9	Retirer le connecteur électrique (6) sur la valve de commutation, tubulure d'admission variable (Y22/6)		
10	Défaire les vis (7)	Nm	*BA09.20-P-1005-01O

11	Retirer les vis (8, 9) et enlever la tubulure d'admission (1) tout en retirant la purge du moteur du couvre-culasse	Pose : Remplacer les joints profilés en caoutchouc (10, 11). Veiller au positionnement correct de la désaération moteur sur le couvre-culasse. Nm	*BA09.20-P-1003-01O
12.1	Déposer l'actionneur de papillon (M16/6)	En cas de remplacement de la tubulure d'admission (1). Voir : Dépose et pose de l'actionneur du papillon des gaz	Dépose et pose de l'actionneur du papillon des gaz
13.1	Déposer la valve de commutation régénération	En cas de remplacement de la tubulure d'admission (1). Voir : Dépose, pose de la valve de commutation régénération	Dépose, pose de la valve de commutation régénération
14.1	Déposer le capteur de température d'air d'admission	En cas de remplacement de la tubulure d'admission (1). Voir : Déposer, poser la sonde de température d'air d'admission	Dépose, pose de la sonde de température d'air d'admission
15.1	Déposer le capteur de pression de la tubulure d'admission	En cas de remplacement de la tubulure d'admission (1). Voir : Déposer, poser le capteur de pression de tubulure d'admission	Dépose, pose du capteur de pression dans la tubulure d'admission
16.1	Déclipser la valve de commutation régénération (Y22/6) sur la tubulure d'admission (1) et la déposer conjointement aux deux conduites à dépression	En cas de remplacement de la tubulure d'admission (1). Pose: Contrôler l'état des conduites à dépression, les remplacer si nécessaire.	
17.1	Déposer le support de tubulure d'admission	En cas de remplacement de la tubulure d'admission (1). Nm	*BA09.20-P-1004-01O
18	Effectuer la pose dans l'ordre inverse		

Nm Tubulure d'admission, préchauffage de tubulure d'admission

Numéro	Désignation		Moteur 266 sans code 924
BA09.20-P-1003-01O	Vis - tubulure d'admission sur culasse	Nm	15
BA09.20-P-1004-01O	Vis - fixation de support de tubulure d'admission sur tubulure d'admission	Nm	10
BA09.20-P-1005-01O	Vis - fixation de support de tubulure d'admission sur couvre-culasse	Nm	25